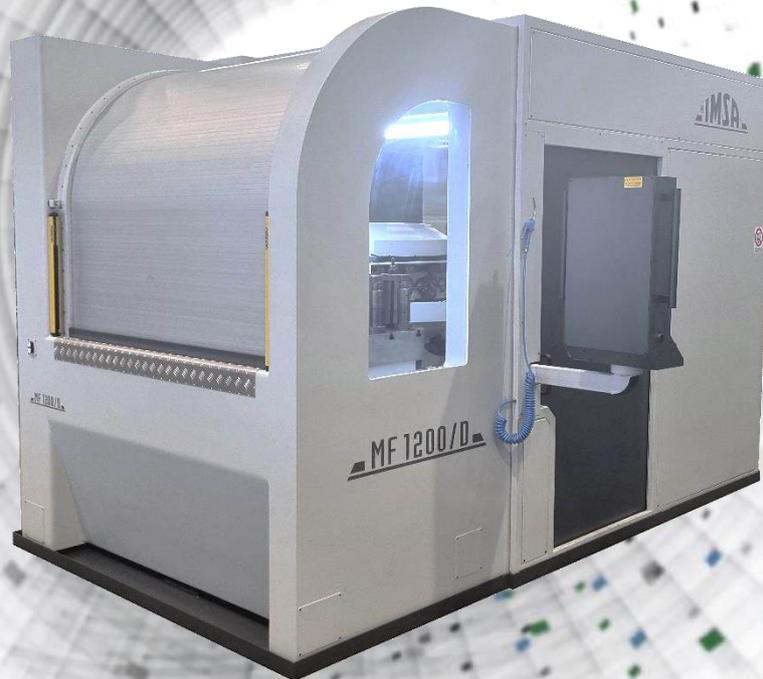


# Tiefbohrmaschine



## MF 1200/D



Die MF 1200 D ist eine CNC-Maschine mit 4/5 Achsen für das Tiefbohren mit Einlippenbohrern in Werkstücken bis zu 4 Tonnen. Störkreis 1.250 mm, Tischbelastung 4.000 kg. Die MF 1200 D kann mit einem festen Standardtisch (4 CNC-Achsen) oder einem optionalen Drehtisch (5 CNC-Achsen) ausgestattet werden.

Sehr hohe Steifigkeit der Struktur dank unserem Gantry-Aufbau, welche die Querachse an ihrem oberen und unteren Ende führt. Die selbsttragende Konstruktion der Maschine benötigt kein Fundament.

Tiefbohrverfahren: mit Einlippenbohrwerkzeug, ins Vollmaterial; Für eine optimale Leistung wird der Einlippenbohrer durch Autofokus-Lünetten und durch eine gegen das Werkstück gedrückte Bohrbuchse geführt. Das Öl wird automatisch gefiltert und gekühlt.

Leistung der Bohrspindel 9 kW; 3 Lünetten stützen das Werkzeug, um eine Länge bis zum 160-fachen des Durchmessers bis zu 1.200 mm zu bohren; Optimaler Bohrdurchmesser 4-25 mm massiv, bis 32 mm beim Aufbohren.

Die Sicherheit beim Bohren wird durch eine doppelte elektronische Kontrolle der Schnittparameter gewährleistet: Überschreitet die Schneid- oder Schiebekraft den programmierten Wert, stoppt die Maschine das Bohren.

# MF 1200 D



## LINEARE ACHSEN

Bohrtiefe im Einzelgang, L160xØ, max.  
Horizontale Bewegung  
Vertikale Bewegung des Spindelstocks  
Anfahren an das Werkstück

V Achse	1.200 mm
X Achse	1.100 mm
Y Achse	500 mm
Z Achse	500 mm

## STANDARD TISCH

Fester Tisch Abmessung  
Tischbelastung max.  
Standard T-Nuten

1.000 x 1.200 mm
4.000 kg
18 mm

## [OPTION] CNC-DREHTISCH

Drehtisch Abmessung  
Tischbelastung max.  
Tischdrehung, stufenlos steuerbar  
Standard T-slots

800 x 900 mm	
4.000 kg	
B Achse	360.000 Pos./U.
	18 mm

## TIEFBOHRSPINDEL

Optimaler Bohrdurchmesser, ins Volle, min-max  
Optimaler Bohrdurchmesser, Aufbohren, max.  
Drehzahl der Bohrspindel, einstellbar  
Motorleistung der Bohrspindel  
Öldurchlass in der Werkzeugmitte, Druck max.  
Öldurchlass in der Werkzeugmitte, selbstregulierender Durchfluss, max  
Öltemperatur durch Kühleinheit einstellbar  
Ölfilter-Einheit

4 – 25 mm
32 mm
0 – 6.000 min <sup>-1</sup>
(S1) 9,0 kW
120 bar
60 lt/min
25 - 30°C
16 µ

*Technische Daten können zur Verbesserung  
ohne vorherige Ankündigung  
geändert werden.*

